Panasonic
BUSINESS

ごあいさつ

拝啓　貴社におかれましては、益々ご隆昌のこととお慶び申し上げます。
　平素はパナソニック溶接機・ロボットに格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。
さて、この度、お客様に課題解決をご体感頂く「パナソニックロード」が本年も皆様の街にお伺いします。
2022年度は「かえる、へらす、なくす」をコンセプトに最新のフルデジタル溶接機で溶接のお悩み解決します。その他溶接作業をサポートする溶接ナビ機能を搭載した溶接機、品質・生産管理を行う機能など展示・実演・セミナーで課題解決のご提案をさせていただきます。
ご多用とは存じますが、是非ご来場頂きご高覧賜りますようお願い申し上げます。

謹白
パナソニックFSエンジニアリング株式会社

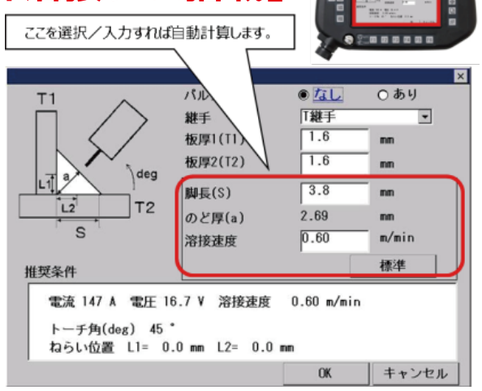
「人による作業」から「溶接ロボット」への提案

Super Active TAWERS

TM-1400WG III

スーパーアクティブ溶接法

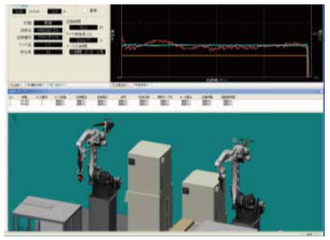
「溶接ナビ搭載」



「オプションソフト」

- HBC溶接法　薄板
- Super Zi Active　亜鉛
- Active アルミ　アルミ

IoT にも対応 生産管理も思いのまま



ロボットとオプションソフトがインストールされたPCを接続すると、各項目をモニタリングできます。
エクセルで出力され、溶接条件等の見える化ができます。

パナソニックFSエンジニアリング株式会社　〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

Panasonic
BUSINESS

パナソニックは溶接で Only one を追求します。

●日時：3月16日(水)　10:00~16:00

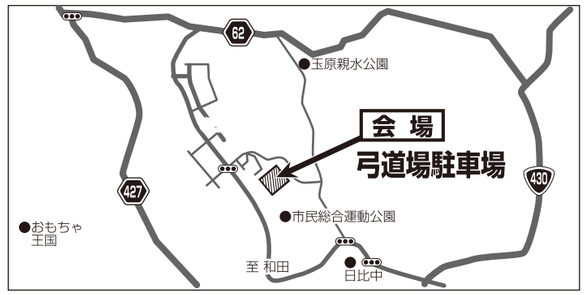
●会場：玉野市民総合運動公園　弓道場駐車場

★主催　**髙山産業株式会社**
岡山支店
〒700-0861　岡山市北区清輝橋1-8-21
TEL(086)223-3180

★協賛　パナソニックFSエンジニアリング株式会社

新型コロナの蔓延状況によりましてはやむを得ず中止とさせて頂く場合がございます。中止とさせて頂きます場合は3/7(月)までに当社ホームページにてご案内申し上げます。

感染拡大防止対策実施中!



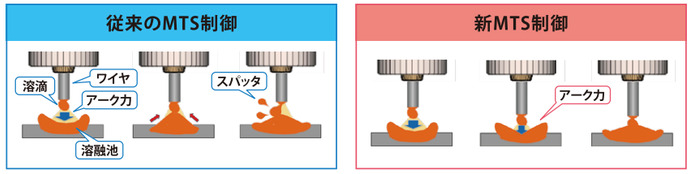
2022 パナソニックロード搭載機種のご紹介

反響大! 最上級の低スパッタ

CO₂/MAG溶接機

YD-350VZ1

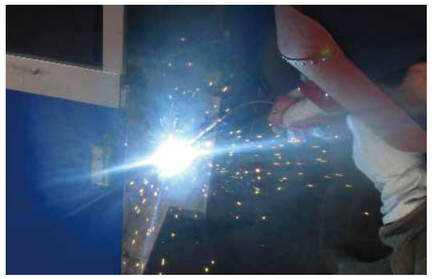
新MTS-CO₂　新SP-制御　記憶 100ch



フレア形状の溶接でも ...

一般的なCO₂ガスでも...

難しい鞍型の溶接でも ...

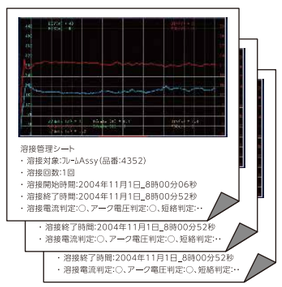


短い距離の溶接でも ...

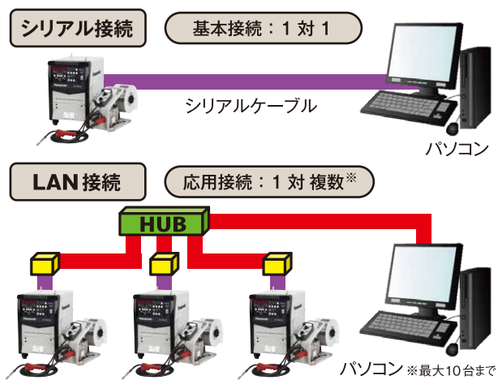
黒皮材パイプ円周でも ...

溶接の品質管理、見える化を推進するソフト

溶接モニタリングソフト YX-00SG1



標準付属のデータアナライザーで簡易データ解析ができます
印刷結果は、溶接管理シートとして使えます



初心者でも簡単・低スパッタ

CO₂/MAG溶接機

YD-350VR1

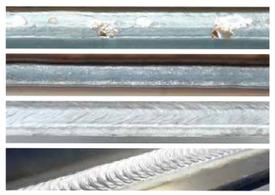
溶接ナビ　出力管理　板厚指令　記憶100ch

軟鋼 SUS アルミ これ1台

パルスMAG/MIG溶接機

YD-400VP1

溶接ナビ　出力管理　板厚指令　記憶100ch

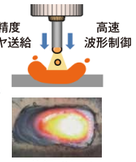


大電流 高速送給

CO₂/MAG溶接機

YD-600RF2TAU

大電流　高速送給　高溶着　低スパッタ



500Aでも低スパッタ

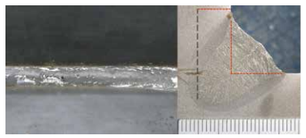
高溶着 高効率!
送給量 30m/分、溶接効率1.3倍

ソリッドワイヤ YM-50　Φ1.4

550A　45.0V
溶接入熱 37.1kj/cm
下向き隅肉
突き出し長 25mm
40cm/min
板厚 22mm

ワイヤ送給上限比較(上限電流)

	ソリッド Φ1.4
600RF2TAU	600A ○
500VR1	500A ×

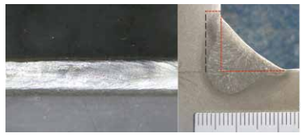


FCW　Φ1.4

500A　43.8V
溶接入熱 37.5kj/cm
下向き隅肉
突き出し長 25mm
35cm/min　板厚 22mm
溶着量 約 290

ワイヤ送給上限比較(上限電流)

	FCW Φ1.4
600RF2TAU	600A ○
500VR1	420A ×



アルミTIG溶接の決定版

交流/直流TIG溶接機

YC-300BP4

溶接ナビ　SP-TIG　直流パルス1000Hz　手棒パルス

交流TIG 新SP波形 200Hz

芯が強く、
指向性の高いアーク

直流SP波形 200Hz　アルミ A5052

板厚1mm
ギャップ1mmの重ね

- 溶接電流 40A
- 電極径 Φ1.6
- ガス流量 10.0L/min
- フィラー Φ1.6

交流周波数400Hz

フィラー棒の挿入が非常に困難
ビードが乱れやすい

SP 交流周波数200Hz

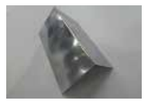
指向性が高いアークなので、
フィラー棒の挿入がしやすい

棒が入れやすく
安定した
点付けが可能

直流パルス 1000Hz (1kHz)　ステンレス SUS304

板厚0.2mm
角継ぎ手(共付け)

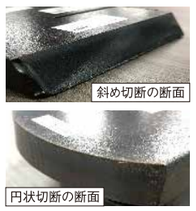
- ピーク電流 15A
- ベース電流 5A
- 電極径 Φ2.4
- ガス流量 5.0L/min
- 電極母材間距離 2mm
- フィラー 無し
- 溶接速度 80cm/min

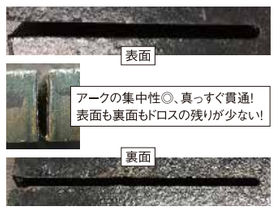


裏にほとんど出さずに溶接できる

鉄・非鉄金属の切断が簡単に

エアプラズマ切断機　YP-035/060/080PF3





エアプラズマガウジング施工例
60/80PF3

035PF3

060PF3

080PF3

その他の搭載機種

YD-350RX1　YD-350AZ4　YD-200GT3TAM　YC-300BZ3　YD-160SL7　YE-200BL3　YD-300DS1　YE-200BR1TOO